

О. Л. Чайка, к.т.н., с.н.с., ORCID 0000-0003-1678-2580
Б. В. Корнілов, к.т.н., с.н.с., ORCID 0000-0002-5544-3023
В. В. Лебідь, к.т.н., с.н.с., ORCID 0000-0003-3938-3785
А. О. Москалина, к.т.н., н.с., ORCID 0000-0001-9552-2853
С. І. Шумельчик, к.т.н., с.н.с., ORCID 0000-0001-5350-6425
М. Г. Джигота, провідний інж., ORCID 0000-0003-3062-5127

Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

РЕАЛІЗАЦІЯ МАТЕМАТИЧНИХ МОДЕЛЕЙ МАТЕРІАЛЬНОГО ТА ТЕПЛОВОГО БАЛАНСІВ ДОМЕННОЇ ПЛАВКИ В СКЛАДІ АСУ ТП ПРАТ «МК «АЗОВСТАЛЬ»

Анотація. В статі наведено опис інформаційної системи розрахунку математичних моделей матеріального та теплового балансів доменної плавки, яка базується на розроблених в Інституті чорної металургії НАН України математичних моделях. Розрахунок матеріального балансу ведеться за «системою обліку» В. П. Іжевського. Для розрахунку теплового балансу використовується теплоенергетична модель І. Д. Семікіна, яка для використання в доменному виробництві була розвинута О. В. Бородуліним. Інформаційна система дозволяє розрахувати баланси в автоматичному режимі (збір даних з АСУ ТП та розрахунок матеріального, теплового балансів за обраний період) та в ручному (розрахунок прогнозних періодів для визначення резервів підвищення енергоефективності доменної плавки). Виконана адаптація моделей шляхом розрахунку матеріального та теплового балансів доменної плавки та визначення нев'язок. Для адаптації моделей, встановлених в АСУ ТП доменного цеху ПрАТ «МК «Азовсталь», виконано помісчні розрахунки матеріального та теплового балансів доменних печей. Визначено нев'язки загальних матеріальних балансів печей (різниця між сумарним приходом матеріалів у піч та продуктами плавки) та по компонентам (залізо, вуглець та ін.). Встановлено, що при використанні розрахункової величини виходу колошникового пилу на всіх доменних печах ПрАТ «МК «Азовсталь» величина нев'язки між приходом та витратою матеріалів лежить у довірливому діапазоні похиби ($<1,5\%$). З використанням результатів розрахунку теплових балансів виконано співставлення нев'язок доменних печей (співвідношення розрахункових показників до фактичних). Математичні моделі балансів були реалізовані в складі АСУ ТП доменного цеху ПрАТ «МК «Азовсталь» та використовувалась для оцінки відхилень від норм виробництва, витрати коксу та умовного палива, а також прогнозу можливості поліпшення техніко-економічних показників плавки.

Ключові слова: доменна піч, продуктивність, витрати коксу, математичні моделі, матеріальний баланс, тепловий баланс

Посилання для цитування: Реалізація математичних моделей матеріального та теплового балансів доменної плавки в складі АСУ ТП ПРАТ «МК «Азовсталь» /

О. Л. Чайка, Б. В. Корнілов, В. В. Лебідь, А. О. Москалина, Є. І. Шумельчик, М. Г. Джигота // *Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії*. 2022. Вип. 36. С. 82-94. DOI: 10.52150/2522-9117-2022-82-94.

Вступ. Застосування балансових моделей у доменному виробництві дозволяє визначити резерви підвищення енергоефективності доменної плавки та оцінити вплив зміни технологічних параметрів роботи печі на її техніко-економічні показники. Контроль матеріальних та теплових потоків при виплавці чавуну є важливим завданням з точки зору раціональності обраного режиму та його економічності, оскільки фізико-механічні процеси доменної плавки, хімічні перетворення шихти та взаємодія з навколошнім середовищем відображаються матеріальними та тепловими балансами. Залежно від мети розрахунків фахівці більше уваги приділяють тій чи іншій стороні балансів. Так, для вирішення питань підвищення якості чавуну та вибору шихти велике значення мають покомпонентні матеріальні баланси, і, навпаки, при вирішенні завдань зниження енергії зростає роль теплових балансів [1-3].

Метою роботи є розробка математичних моделей матеріального та теплового балансів доменної плавки у складі АСУ ТП, що дозволяє оцінювати та вибирати шляхи поліпшення показників плавки (виявлення резервів зменшення витрати коксу та умовного палива, пошук раціонального хімічного складу сировини, що завантажується) у поточних паливно-сировинних умовах.

Розробка моделей. Розробка інформаційної системи заснована на розроблених в ІЧМ НАНУ математичних моделях матеріального та теплового балансів доменної плавки [4]. Фізико-механічні процеси доменної плавки (газодинаміка, теплообмін), хімічні перетворення шихти та взаємодія з навколошнім середовищем, зрештою, відображаються матеріальними та тепловими балансами. Матеріальний баланс доменної плавки враховує прихід і витрати всіх матеріалів і продуктів доменної плавки. Автори роботи виражают подяку за допомогу в реалізації моделей матеріального та теплового балансів: Д. С. Зотову, С. Е. Карікову, А. В. Голядову та В. О. Гедікову.

Серед різних підходів до розрахунку матеріальних балансів доменної плавки слід виділити систему обліку В. П. Іжевського [1,5], яка ґрунтується на загальноприйнятому методі в техніці та економіці – «*input – output*». Розрахунок матеріального балансу ведеться за системою обліку В. П. Іжевського [1,2], яка отримала позитивну оцінку вчених-доменників, наприклад, Н. А. Костильова [6], М. А. Павлова [7] та ін. Переваги розрахунку матеріального балансу за системою В. П. Іжевського полягають у простоті і в тому, що при розрахунках виконується безперервна перевірка результатів, що значно знижує можливість помилки.

Виробництво чавуну із залізорудної сировини є енергоємним процесом, на частку якого припадає більше половини витрат теплової енергії, що витрачаються для отримання кінцевої металопродукції на металургійному комбінаті. Аналіз ефективності доменної плавки, як теплотехнічного агрегату виконується на основі складання теплового балансу, що дозволяє проаналізувати теплову роботу печі та зробити конкретні висновки про можливість економії коксу в доменному переділі та досягненні необхідного обсягу виробництва чавуну.

Для розрахунку теплового балансу в роботі використана теплоенергетична модель І. Д. Семікіна [8], яка для доменного виробництва була розвинена А. В. Бородуліним [1, 5, 9]. Основна відмінність балансової теплоенергетичної моделі І. Д. Семікіна від інших моделей полягає в обліку теплових втрат ДП та розрахунку ступеня прямого та непрямого відновлення. Ці найважливіші техніко-економічні показники, що характеризують теплову та відновлювальну роботу доменної печі у багатьох моделях, наприклад, у О. М. Рамма, що задаються як вхідні дані, що в результаті впливає на результат при розрахунку показників доменної плавки [1, 3, 4, 10].

Відповідно до теорії теплообміну Б. І. Китаєва, в доменній печі є дві автономно працюючі зони теплообміну – верхня та нижня, розділені між собою так званою «резервною зоною» з температурою 900-950°C [11]. У сучасних умовах доменної плавки питома витрата коксу визначається розвитком теплообмінних процесів, що протікають саме в нижній зоні печі. Теплоенергетична модель І. Д. Семікіна базується на даному положенні та пов'язує між собою процеси, що відбуваються в нижній зоні печі з піччю в цілому. Теплоенергетичний баланс дозволяє визначати теплоенергетичні показники доменної плавки, прогнозувати на їх основі техніко-економічні показники та резерви зменшення витрати коксу та умовного палива, приймати науково-обґрунтовані рішення щодо покращення показників роботи доменної печі.

На основі зібраних даних роботи доменних печей ПрАТ «МК «Азовсталь» розроблено інформаційну систему розрахунку математичних моделей матеріального та теплового балансів доменної плавки, яке було встановлено в автоматичну систему управління технологічним процесом (АСУ ТП). Інформаційна система дозволяє розраховувати баланси в автоматичному режимі (збір даних із системи АСУ ТП та розрахунку матеріального, теплового балансів за обраний період) та в ручному (розрахунок прогнозних періодів для визначення резервів підвищення енергоєфективності доменної плавки).

На рис. 1-4 наведено знімки екранів вкладок вхідних і вихідних даних математичних моделей матеріального та теплового балансів.

a)

6)

Рисунок 1 – Вкладка для введення вхідних даних для розрахунку матеріального (а) та теплового (б) балансів.

Вхідними даними матеріального балансу є (рис. 1а) витрата та хімічний склад шихтових матеріалів, палива і паливних добавок, параметри дуття, хімічний склад продуктів плавки (чавуну, шлаку, колошникового газа). Вихідними даними матеріального балансу є загальний та покомпонентний баланси доменної плавки (рис. 2а, 3).

a)

6

Рисунок 2 – Вкладка для виведення результатів розрахунків матеріального (а) та теплового (б) балансів

До вхідних даних теплового балансу за теплоенергетичною моделлю І. Д. Семікіна, як і для матеріального балансу, є витрата та хімічний склад шихтових матеріалів, палива та паливних добавок та параметри дуття і продуктів плавки. Додатковими вхідними даними для теплового балансу є продуктивність печі, загальні теплові втрати, температури дуття, чавуну і паливних добавок (рис. 1б).

ОТЧЕТ
матеріальний баланс ДП № 4

Свідчна таблиця матеріального баланса

	Приход, кг/т	Расход, кг/т	
Агломерат	1326	Чугун	1000
Окисища	417	Шлак	341
Железна руда	0	Копошниковий газ	2335
Брикети	19	Копошникова пиль*	120
Прочі матеріали ЖРМ	2	Влага от косвенного восстановления	86
Флюси	340	Влага гіроскопіческая	22
Кокс	39	Потери чугуна со шлаком и скрапом	5
Коксовий орех	108		
ПУТ	1578		
Дуття сухое	46		
Природний газ	20		
Многокомпонентний газ			
Влага дуття (с учетом пара на увлажнение)	22		
Влага шахти	22	Итого расход	3910
Итого приход:	3917	Невязка	0,19
		1,83	

*певий стобіль – расчет по балансу желеzu, правильний – по исходним даним

Расчетные параметры доменной плавки

Параметр, размерность	Значение
Выход шлака, кг/т	340,5
Расход дутья, м ³ /мин	3729
Расход копошникового газа, тыс. м ³ /час	324,5
Потери дутья, %	-1,19
Степень прямого восстановления железа, %	23,34
Степень использования Н ₂ , %	52,39
Уточненный химсостав КГ, %	
CO	23,58
CO ₂	18,66
H ₂	5,52
N ₂	52,24
Содержание влаги в КГ, г/м ³	43,4

ОТЧЕТ

матеріальний баланс ДП № 4

Таблиця показникоматичного матеріального баланса

Матеріал (компонент)	Размерності	Рівнод.	Рівнод. (кг/т)	Рівнод. (кг/т)	Рівнод. (кг/т)	ІМД	СФО	ІМО (S)	ФО2	ІД203	ІД105	ІД120	ІД20	ІД1	ІД2	ІД3	ІД4	ІД5	ІД6	ІД7	ІД8	ІД9	ІД10	ІД11	ІД12	ІД13	ІД14	ІД15	ІД16	ІД17	ІД18	ІД19	ІД20	ІД21	ІД22	ІД23	ІД24	ІД25	ІД26	ІД27	ІД28	ІД29	ІД30	ІД31	ІД32	ІД33	ІД34	ІД35	ІД36	ІД37	ІД38	ІД39	ІД40	ІД41	ІД42	ІД43	ІД44	ІД45	ІД46	ІД47	ІД48	ІД49	ІД50	ІД51	ІД52	ІД53	ІД54	ІД55	ІД56	ІД57	ІД58	ІД59	ІД60	ІД61	ІД62	ІД63	ІД64	ІД65	ІД66	ІД67	ІД68	ІД69	ІД70	ІД71	ІД72	ІД73	ІД74	ІД75	ІД76	ІД77	ІД78	ІД79	ІД80	ІД81	ІД82	ІД83	ІД84	ІД85	ІД86	ІД87	ІД88	ІД89	ІД90	ІД91	ІД92	ІД93	ІД94	ІД95	ІД96	ІД97	ІД98	ІД99	ІД100	ІД101	ІД102	ІД103	ІД104	ІД105	ІД106	ІД107	ІД108	ІД109	ІД110	ІД111	ІД112	ІД113	ІД114	ІД115	ІД116	ІД117	ІД118	ІД119	ІД120	ІД121	ІД122	ІД123	ІД124	ІД125	ІД126	ІД127	ІД128	ІД129	ІД130	ІД131	ІД132	ІД133	ІД134	ІД135	ІД136	ІД137	ІД138	ІД139	ІД140	ІД141	ІД142	ІД143	ІД144	ІД145	ІД146	ІД147	ІД148	ІД149	ІД150	ІД151	ІД152	ІД153	ІД154	ІД155	ІД156	ІД157	ІД158	ІД159	ІД160	ІД161	ІД162	ІД163	ІД164	ІД165	ІД166	ІД167	ІД168	ІД169	ІД170	ІД171	ІД172	ІД173	ІД174	ІД175	ІД176	ІД177	ІД178	ІД179	ІД180	ІД181	ІД182	ІД183	ІД184	ІД185	ІД186	ІД187	ІД188	ІД189	ІД190	ІД191	ІД192	ІД193	ІД194	ІД195	ІД196	ІД197	ІД198	ІД199	ІД200	ІД201	ІД202	ІД203	ІД204	ІД205	ІД206	ІД207	ІД208	ІД209	ІД210	ІД211	ІД212	ІД213	ІД214	ІД215	ІД216	ІД217	ІД218	ІД219	ІД220	ІД221	ІД222	ІД223	ІД224	ІД225	ІД226	ІД227	ІД228	ІД229	ІД230	ІД231	ІД232	ІД233	ІД234	ІД235	ІД236	ІД237	ІД238	ІД239	ІД240	ІД241	ІД242	ІД243	ІД244	ІД245	ІД246	ІД247	ІД248	ІД249	ІД250	ІД251	ІД252	ІД253	ІД254	ІД255	ІД256	ІД257	ІД258	ІД259	ІД260	ІД261	ІД262	ІД263	ІД264	ІД265	ІД266	ІД267	ІД268	ІД269	ІД270	ІД271	ІД272	ІД273	ІД274	ІД275	ІД276	ІД277	ІД278	ІД279	ІД280	ІД281	ІД282	ІД283	ІД284	ІД285	ІД286	ІД287	ІД288	ІД289	ІД290	ІД291	ІД292	ІД293	ІД294	ІД295	ІД296	ІД297	ІД298	ІД299	ІД300	ІД301	ІД302	ІД303	ІД304	ІД305	ІД306	ІД307	ІД308	ІД309	ІД310	ІД311	ІД312	ІД313	ІД314	ІД315	ІД316	ІД317	ІД318	ІД319	ІД320	ІД321	ІД322	ІД323	ІД324	ІД325	ІД326	ІД327	ІД328	ІД329	ІД330	ІД331	ІД332	ІД333	ІД334	ІД335	ІД336	ІД337	ІД338	ІД339	ІД340	ІД341	ІД342	ІД343	ІД344	ІД345	ІД346	ІД347	ІД348	ІД349	ІД350	ІД351	ІД352	ІД353	ІД354	ІД355	ІД356	ІД357	ІД358	ІД359	ІД360	ІД361	ІД362	ІД363	ІД364	ІД365	ІД366	ІД367	ІД368	ІД369	ІД370	ІД371	ІД372	ІД373	ІД374	ІД375	ІД376	ІД377	ІД378	ІД379	ІД380	ІД381	ІД382	ІД383	ІД384	ІД385	ІД386	ІД387	ІД388	ІД389	ІД390	ІД391	ІД392	ІД393	ІД394	ІД395	ІД396	ІД397	ІД398	ІД399	ІД400	ІД401	ІД402	ІД403	ІД404	ІД405	ІД406	ІД407	ІД408	ІД409	ІД410	ІД411	ІД412	ІД413	ІД414	ІД415	ІД416	ІД417	ІД418	ІД419	ІД420	ІД421	ІД422	ІД423	ІД424	ІД425	ІД426	ІД427	ІД428	ІД429	ІД430	ІД431	ІД432	ІД433	ІД434	ІД435	ІД436	ІД437	ІД438	ІД439	ІД440	ІД441	ІД442	ІД443	ІД444	ІД445	ІД446	ІД447	ІД448	ІД449	ІД450	ІД451	ІД452	ІД453	ІД454	ІД455	ІД456	ІД457	ІД458	ІД459	ІД460	ІД461	ІД462	ІД463	ІД464	ІД465	ІД466	ІД467	ІД468	ІД469	ІД470	ІД471	ІД472	ІД473	ІД474	ІД475	ІД476	ІД477	ІД478	ІД479	ІД480	ІД481	ІД482	ІД483	ІД484	ІД485	ІД486	ІД487	ІД488	ІД489	ІД490	ІД491	ІД492	ІД493	ІД494	ІД495	ІД496	ІД497	ІД498	ІД499	ІД500	ІД501	ІД502	ІД503	ІД504	ІД505	ІД506	ІД507	ІД508	ІД509	ІД510	ІД511	ІД512	ІД513	ІД514	ІД515	ІД516	ІД517	ІД518	ІД519	ІД520	ІД521	ІД522	ІД523	ІД524	ІД525	ІД526	ІД527	ІД528	ІД529	ІД530	ІД531	ІД532	ІД533	ІД534	ІД535	ІД536	ІД537	ІД538	ІД539	ІД540	ІД541	ІД542	ІД543	ІД544	ІД545	ІД546	ІД547	ІД548	ІД549	ІД550	ІД551	ІД552	ІД553	ІД554	ІД555	ІД556	ІД557	ІД558	ІД559	ІД560	ІД561	ІД562	ІД563	ІД564	ІД565	ІД566	ІД567	ІД568	ІД569	ІД570	ІД571	ІД572	ІД573	ІД574	ІД575	ІД576	ІД577	ІД578	ІД579	ІД580	ІД581	ІД582	ІД583	ІД584	ІД585	ІД586	ІД587	ІД588	ІД589	ІД590	ІД591	ІД592	ІД593	ІД594	ІД595	ІД596	ІД597	ІД598	ІД599	ІД600	ІД601	ІД602	ІД603	ІД604	ІД605	ІД606	ІД607	ІД608	ІД609	ІД610	ІД611	ІД612	ІД613	ІД614	ІД615	ІД616	ІД617	ІД618	ІД619	ІД620	ІД621	ІД622	ІД623	ІД624	ІД625	ІД626	ІД627	ІД628	ІД629	ІД630	ІД631	ІД632	ІД633	ІД634	ІД635	ІД636	ІД637	ІД638	ІД639	ІД640	ІД641	ІД642	ІД643	ІД644	ІД645	ІД646	ІД647	ІД648	ІД649	ІД650	ІД651	ІД652	ІД653	ІД654	ІД655	ІД656	ІД657	ІД658	ІД659	ІД660	ІД661	ІД662	ІД663	ІД664	ІД665	ІД666	ІД667	ІД668	ІД669	ІД670	ІД671	ІД672	ІД673	ІД674	ІД675	ІД676	ІД677	ІД678	ІД679	ІД680	ІД681	ІД682	ІД683	ІД684	ІД685	ІД686	ІД687	ІД688	ІД689	ІД690	ІД691	ІД692	ІД693	ІД694	ІД695	ІД696	ІД697	ІД698	ІД699	ІД700	ІД701	ІД702	ІД703	ІД704	ІД705	ІД706	ІД707	ІД708	ІД709	ІД710	ІД711	ІД712	ІД713	ІД714	ІД715	ІД716	ІД717	ІД718	ІД719	ІД720	ІД721	ІД722	ІД723	ІД724	ІД725	ІД726	ІД727	ІД728	ІД729	ІД730	ІД731	ІД732	ІД733	ІД734	ІД735	ІД736	ІД737	ІД738	ІД739	ІД740	ІД741	ІД742	ІД743	ІД744	ІД745	ІД746	ІД747	ІД748	ІД749	ІД750	ІД751	ІД752	ІД753	ІД754	ІД755	ІД756	ІД757	ІД758	ІД759	ІД760	ІД761	ІД762	ІД763	ІД764	ІД765	ІД766	ІД767	ІД768	ІД769	ІД770	ІД771	ІД772	ІД773	ІД774	ІД775	ІД776	ІД777	ІД778	ІД779	ІД780</

7) вуглець коксу, що витрачається на розкладання CO_2 вапняку;
8) вуглецю коксу, що витрачається на розкладання CO_2 багатокомпонентного газу.

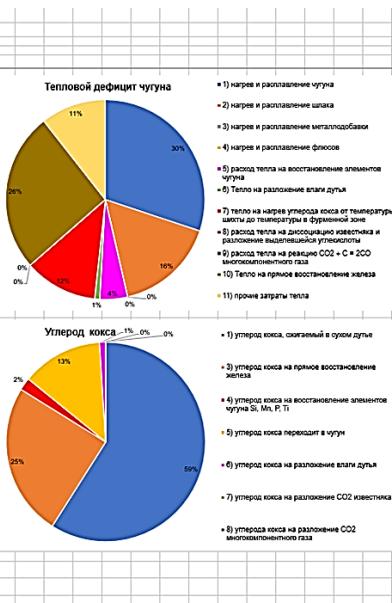


Рисунок 4 – Приклад звіту з результатами розрахунку теплового балансу.

Витрати теплового дефіциту чавуну, які відображаються у звіті з результатами розрахунку теплового балансу, складаються з наступних складових (рис. 4):

- 1) нагрівання та розплавлення чавуну;
 - 2) нагрівання та розплавлення шлаку;
 - 3) нагрівання та розплавлення металодобавки;
 - 4) нагрівання та розплавлення флюсів;
 - 5) витрата тепла відновлення елементів чавуну;
 - 6) тепло на розкладання вологи дуття;
 - 7) тепло на нагрівання вуглецю коксу від температури шихти до температури у зоні фурм;
 - 8) витрата тепла на дисоціацію вапняку і розкладання вуглекислоти, що виділилася;
 - 9) витрата тепла на реакцію $\text{CO}_2 + \text{C} = 2\text{CO}$ багатокомпонентного газу;
 - 10) тепло на пряме відновлення заліза;
 - 11) інші витрати тепла.

Адаптація розрахунків матеріального та теплового балансів до умов доменних печей ПрАТ «МК «Азовсталь». Для адаптації моделей, встановлених в АСУ ТП доменного цеху ПрАТ «МК «Азовсталь», виконано помісчальні розрахунки матеріального та теплового балансів в доменних печах.

Визначено нев'язки загальних матеріальних балансів печей (різниця між сумарним приходом матеріалів у піч та продуктами плавки) та компонентами (залізо, вуглець та ін.). Нев'язка загальних матеріальних балансів визначалася з використанням даних про фактичний вихід колошникового пилу та шlamу за тех.звітом та розрахунковим – за балансом заліза. Встановлено, що при використанні розрахункової величини виходу колошникового пилу на всіх доменних печах ПрАТ «МК «Азовсталь» величина нев'язки між сумарним приходом та сумарною витратою матеріалів лежить у довірчому діапазоні помилки ($<1,5\%$).

Але слід відмітити що при використанні фактичного виходу колошникового пилу та шlamу для деяких доменних печей у певні місяці нев'язка між приходом та витратою матеріалів виходить за межі довірчої похибки, що може бути пов'язано, перш за все, з недостовірною інформацією про кількість та хімічний склад колошникового пилу та шlamів (рис. 5).

Ступінь використання СО є одним із найважливіших вхідних параметрів моделей матеріального та теплового балансів та недостатня адекватність її вимірювань несе ризики отримання недостатньо достовірних результатів розрахунків. Слід зазначити, що спостерігалися суттєві відмінності (до 1,5 %) лабораторних та автоматизованих вимірювань хімічного складу колошникового газу (рис. 6). Суттєві відмінності лабораторних та автоматизованих вимірювань хімічного складу колошникового газу можуть бути пов'язані з різними технічними причинами, з особливостями установки газоаналізаторів, а також слід відзначити різне транспортне запізнення колошникового газу до газоаналізаторів на печах через різні діаметри та довжини трас. Тому для розрахунків періодів адаптації моделей для доменних печей ПрАТ «МК «Азовсталь» використано дані про хімічний склад колошникового газу лабораторії з ручних проб.

Також встановлені нев'язки за основними складовими доменного шлаку (CaO , SiO_2 , MgO , Al_2O_3).

З використанням результатів розрахунку теплових балансів виконано співставлення нев'язок доменних печей (співвідношення розрахункових показників до фактичних). Нев'язку між розрахунковими показниками та фактичними (з технологічного звіту) (ε) визначалася за формулою (1):

$$\varepsilon = F_{\text{розр}} / F_{\text{факт}}, \quad (1)$$

де $F_{\text{розр}}$ – величина показника плавки за розрахунками, $F_{\text{факт}}$ – величина показника плавки за фактичними даними.

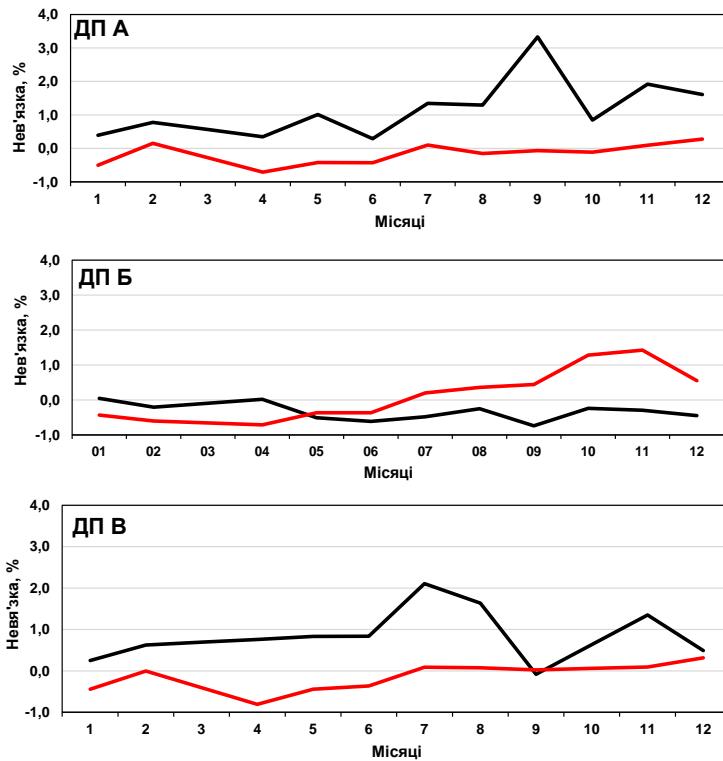


Рисунок 5 – Нев'язка між приходом і витратою матеріалів для доменних печей А, Б, В ПрАТ «МК «Азовсталь»: чорна лінія – вихід колошникового пилу та шламу за тех.звітом; червона лінія – розрахунковий вихід колошникового пилу за балансом залиша.



Рисунок 6 – Ступінь використання СО з автоматизованих та лабораторних вимірювань хімічного складу колошникового газу на одній з доменних печей ПрАТ «МК «Азовсталь».

Значення нев'язки більше 1,0 свідчить про більше значення розрахункового параметра порівняно з фактичним, менше 1,0 – про менше значення розрахункового параметра порівняно з фактичним. Чим більче значення нев'язки до 1,0, тим точніше розрахункове значення та більш адаптований тепловий баланс до умов роботи доменної печі. Зведення балансу за продуктивністю (між розрахунковими показниками та фактичними параметрами роботи) здійснюється за рахунок зміни втрат дуття за балансом до збігу заданої (вхідної) та розрахункової (виходної) продуктивністю. За результатами розрахунків визначено середні втрати дуття для кожної печі (6 %, 9 % та 11 % відповідно).

Після зведення теплового балансу по продуктивності та витратам коксу визначено нев'язки розрахункової величини ступеня використання СО порівняно з фактичним та для доменних печей мет. комбінату встановлено межі змін нев'язки розрахункового ступеня використання СО у порівнянні з фактичним (у межах 0,94-1,10).

Висновки

1. Розроблено інформаційну систему розрахунку математичних моделей матеріального та теплового балансів доменної плавки, що може вести розрахунки в автоматичному (аналіз періоду роботи печі за вибраний проміжок часу) та ручному режимах (прогнозні періоди).

2. Математичні моделі балансів були реалізовані у складі АСУ ТП доменного цеху ПрАТ «МК «Азовсталь» та використовувалися для оцінки відхилень від норм виробництва, витрати коксу та умовного палива, а також прогнозу можливості покращення техніко-економічних показників плавки. Для адаптації математичних моделей матеріального та теплового балансів до умов доменного цеху ПрАТ «МК «Азовсталь» дляожної печі виконано помісячні розрахунки та встановлено нев'язки балансів

3. Встановлено, що при використанні розрахункового виходу колошникового пилу на всіх доменних печах ПрАТ «МК «АЗОВСТАЛЬ» величина нев'язки між приходом та витратою матеріалів як у середньому за розглянутий період, так і для розрахунку за будь-який місяць періоду, зокрема, лежить у довірчій похибці ($<1,5\%$). При використанні фактичного виходу колошникового пилу та шламу на певні місяці нев'язка між приходом та витратою матеріалів виходить за межі довірчої похибки, що може бути пов'язане з недостовірною інформацією про кількість колошникового пилу та шламів.

4. Недостатня достовірність даних про хімічний склад колошникового газу створює ризики отримання спотворених результатів розрахунків моделей матеріального та теплового балансів. Більш пріоритетним джерелом інформації про хімічний склад колошникового газу є дані лабораторії з ручних проб. Необхідно на всіх доменних печах організувати та суворо дотримуватися типового регламенту відбору проб газу вручну

(1-3 рази на зміну), з наступним обов'язковим уведенням результатів аналізів лабораторії до бази даних АСУ ТП.

5. За результатами виконаного аналізу встановлені нев'язки щодо ряду хімічних компонентів, що беруть участь у доменній плавці (для деяких – досить значні). Як правило, тенденція зміни даних компонентів на печах однакова, що може бути пов'язано із зашумленістю інформації про кількість та хімічний склад завантажуваних шихтових компонентів. Для зменшення нев'язок по компонентам необхідно проведення більш детального та якісного аналізу кількості та хімічного складу матеріалів, що завантажуються в піч, і продуктів плавки.

Перелік посилань

1. Бородулин А. В., Горбунов А. Д., Романенко В. И., Сущев С. П. Домна в энергетическом измерении. Днепродзержинск : ДГДУ, 2006. 542 с.
2. Ижевский В. П. Система учета доменного баланса. ЖРМО. 1912. ч. 1. № 2. С. 180-214.
3. Семикин И. Д, Аверин С. И., Радченко И. И. Топливо и топливное хозяйство металлургических заводов. М. : Металлургия, 1965. 391 с.
4. А.с. № 73905 Украины. Методика расчета. Полный энергетический баланс доменной плавки. Бородулин А. В., Чайка А. Л., Сохацкий А. А., Москалина А. А. Заявл. № 73841 15.05.17. Регистр. 25.09.17.
5. Бородулин А. В., Семикин И. Д. Расчет и оценка процессов прямого восстановления железа в доменной печи теплоэнергетическим методом. *Изв. ВУЗов. Черн. Металлургия*. 1971. № 2. С. 27-30.
6. Костылев Н. А. Очерки по теории доменного процесса. Под редакцией М. А. Павлова. М. : Металлургиздат, 1945. 370 с.
7. Павлов М. А. Металлургия чугуна. Ч. 2. Доменный процесс. М. : Металлургиздат, 1945. 492 с.
8. Семикин И. Д. Энергетические основы доменного процесса. В сб. *Дискуссия о работе доменных печей на повышенном давлении*. Ред. А. Д. Готлиб и Н. С. Щиренко. Днепропетровск : Изд. Укр. НТО ЧМ, 1958. С. 37-39.
9. Розенгарт Ю. И., Потапов Б. Б., Ольшанский В. М., Бородулин А. В. Теплообмен и тепловые режимы в промышленных печах. Киев : Вища школа. 1986. 296 с.
10. Рамм А. Н. Современный доменный процесс. М. : Металлургия, 1980. 304 с.
11. Теплотехника доменного процесса / Б. И. Китаев, Ю. Г. Ярошенко, Е. Л. Суханов и др. М. : Металлургия, 1978. 248 с.

Reference

1. Borodulyn A. V., Horbunov A. D., Romanenko V. Y., Sushchev S. P. Domna v enerhetycheskom uzmereny. Dneprodzerzhynsk: DHDU, 2006. 542 p.
2. Yzhevskyi V. P. Systema ucheta domennoho balansa. ZhRMO. 1912. Ch. 1. No 2. P. 180-214.
3. Semykyn Y. D, Averyn S. Y., Radchenko Y. Y. Toplyvo y toplivnoe khoziaistvo metallurhicheskikh zavodov. Moskva: Metallurhyia, 1965. 391 s.
4. A.s. № 73905 Ukrainy. Metodyka rascheta. Polnyi enerhetycheskyi balans domennoi plavky. Borodulyn A. V., Chaika A. L., Sokhatskyi A. A., Moskalyna A. A. Zaival. No 73841 15.05.17. Rehystr. 25.09.17.

5. Borodulyn A. V., Semykyn Y. D. Raschet y otsenka protsessov priamoho vosstanovleniya zheleza v domennoi pechy teploenergeticheskym metodom. *Yzd. VUZov. Chern. Metallurhyia.* 1971. No 2. P. 27-30.
6. Kostylev N. A. Ocherky po teorii domennogo protsessa. Pod redaktsyei M. A. Pavlova. Moskva: Metallurhizdat, 1945. 370 p.
7. Pavlov M. A. Metallurhyia chuhuna. Ch. 2. Domennyi protsess. Moskva: Metallurhizdat, 1945. 492 p.
8. Semykyn Y. D. Energeticheskie osnovy domennogo protsessa. *Dyskussiya o rabote domennykh pechei na povyshennom davlenyy.* Red. A. D. Hotlyb y N. S. Shchirenko. Dnepropetrovsk: Yzd. Ukr. NTO ChM, 1958. P. 37-39.
9. Rozenhart Iu. Y., Potapov B. B., Olshanskyi V. M., Borodulyn A. V. Teploobmen y teplovye rezhimy v promyshlennykh pechakh. Kyiv: Vyshcha shkola, 1986. 296 p.
10. Ramm A. N. Sovremennyi domennyi protsess. Moskva: Metallurhyia, 1980. 304 p.
11. Teplotekhnika domennogo protsessa / B.Y. Kytaev, Yu.H. Yaroshenko, E.L. Sukhanov et al. Moskva: Metallurhyia, 1978. 248 p.

O. L. Chaika, Ph. D. (Tech.), Senior Researcher, ORCID 0000-0003-1678-2580

B. V. Kornilov, Ph. D. (Tech.), Senior Researcher, ORCID 0000-0002-5544-3023

V. V. Lebid, Ph. D. (Tech.), Senior Researcher, ORCID 0000-0003-3938-3785

A. O. Moskalyna, Ph. D. (Tech.), Researcher, ORCID 0000-0001-9552-2853

Ye. I. Shumelchik, Ph. D. (Tech.), Senior Researcher, ORCID 0000-0001-5350-6425

M. H. Dzhyhota, Leading Engineer, ORCID 0000-0003-3062-5127

Iron and Steel Institute of Z. I. Nekrasov National Academy of Sciences of Ukraine

IMPLEMENTATION OF MATHEMATICAL MODELS OF MATERIAL AND HEAT BALANCES AS PART OF THE AUTOMATED PROCESS CONTROL SYSTEM OF PRJSC "MK "AZOVSTAL"

Summary. On the basis of blast furnace operation data of PJSC "MK "Azovstal", an information system has been developed, which is based on mathematical models of material and heat balances of blast furnace smelting developed at the Institute of Ferrous Metallurgy of the National Academy of Sciences of Ukraine. The calculation of the material balance is carried out according to the "accounting system" of V. P. Izhevskii. The thermal energy model of I. D. Semikin is used to calculate the heat balance, which was developed for use in blast furnace production by O. V. Borodulin. The article describes the information system of calculating mathematical models. The information system allows you to calculate balances in automatic mode (collection of data from automatic control system of technological process (ACS TP) and calculation of material and heat balances for the selected period) and in manual mode (calculation of forecast periods to determine reserves for increasing the energy efficiency of blast furnace smelting). The models were adapted by calculating the material and heat balances of blast furnace melting and determining the inconsistencies. Monthly calculations of the material and heat balances of the blast furnaces were performed to adapt the models installed in the ACS TP of the blast furnace workshop of PJSC "MK "Azovstal". Inconsistencies in the overall material balances of the furnaces (the difference between the total input of materials into the furnace and smelting products) and by components (iron, carbon, etc.) were determined. It was established that when using the estimated amount of blast furnace

dust at all blast furnaces of PJSC "MK "Azovstal", the amount of discrepancy between the arrival and consumption of materials lies within the credible range of error (<1,5%). Using the results of the calculation of heat balances, a comparison of the Inconsistencies of the blast furnaces was made (the ratio of the calculated indicators to the actual ones). Mathematical models of balances were implemented as part of the ACS TP of the blast furnace workshop of PJSC "MK "Azovstal" and were used to assess deviations from production norms, consumption of coke and conventional fuel, as well as forecast the possibility of improving the technical and economic indicators of smelting.

Key words: blast furnace, productivity, coke consumption, mathematical models, material balance, heat balance.

For citation: O. L. Chaika, B. V. Kornilov, V. V. Lebid, A. O. Moskalyna, Ye. I. Shumelchyk, M. H. Dzhyhota. Realizatsiia matematychnykh modelei materialnoho ta teplovoho balansiv domennoi plavky v skladi ASU TP PRAT "MK "AZOVSTAL" [Implementation of mathematical models of material and heat balances of blast furnace smelting as part of the ACS TP of PJSC "MK "Azovstal"]. *Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy*. 2022. Collection 36. P. 82-94. (In Ukrainian). DOI: 10.52150/2522-9117-2022-36-82-94.

*Стаття надійшла до редакції збірника 30.11.2022 р.
Рекомендовано до друку редколегією збірника (Протокол № 5 від 20.12.2022 р.)*