

1. Zinchenko, A.; **Baiul**, K.; Krot, P.; Khudyakov, A.; Vashchenko, S.; Banasiewicz, A.; Wróblewski, A. Materials Selection and Design Options Analysis for a Centrifugal Fan Impeller in a Horizontal Conveyor Dryer. *Materials* 2021, 14, 6696. <https://doi.org/10.3390/ma14216696> (*Scopus*).
2. Vashchenko, S., Khudyakov, A., **Baiul**, K. et al. Method for Predicting the Strength of Pellets Produced from Dry Fine-Grained Materials. *Powder Metall Met Ceram* 60, 247–256 (2021). <https://doi.org/10.1007/s11106-021-00233-1> (*Scopus*).
3. Khudyakov, A.Y., Vaschenko, S.V., **Baiul**, K.V. et al. Experimental Verification of New Compaction Equations for Fine Materials of the Mining and Metallurgical Complex. Part 1. Basic Compaction Equation. *Refract Ind Ceram* 62, 15–24 (2021). <https://doi.org/10.1007/s11148-021-00554-z> (*Scopus*).
4. Khudyakov, A.Y., Vaschenko, S.V., **Baiul**, K.V. et al. Experimental Verification of New Compaction Equations for Fine Materials of the Mining and Metallurgical Complex. Part 2. Basic Compaction Equation. *Refract Ind Ceram* 62, 25–31 (2021). <https://doi.org/10.1007/s11148-021-00555-y> (*Scopus*).
5. Vashchenko, S.V., Khudyakov, A.Yu., **Baiul**, K.V., Semenov, Y.S. Method to predict strength characteristics of briquettes obtained from dry fine-grained materials. *Cherneye Metally*, 2021, 2021(6), P. 59–64. (*Scopus*).
6. Baiul, K., Solodka, N., Khudyakov, A. et al. Selection of rational surface configuration For roller press tires. *Powder Metall Met Ceram* 59, 9–21 (2020). <https://doi.org/10.1007/s11106-020-00133-w> (*Scopus*).
7. **Baiul** K., Khudyakov A., Vashchenko S., Krot P., Solodka N. The experimental study of compaction parameters and elastic after-effect of fine fraction raw materials. *Mining Science*, vol. 27, 2020, pp. 7–18. <https://doi.org/10.37190/msc202701>, <http://www.miningscience.pwr.edu.pl/THE-EXPERIMENTAL-STUDY-OF-COMPACTION-PARAMETERS-AND-ELASTIC-AFTER-EFFECT-OF-FINE,117765,0,2.html> (*Scopus*).
8. Khudyakov, A.Y., Vashchenko, S.V., **Bayul**, K.V. et al. Kaolin Raw Material Briquetting for Lump Chamotte Production. *Refract Ind Ceram* 59, 333–337 (2018). <https://doi.org/10.1007/s11148-018-0231-3>(*Scopus*).
9. Vashchenko, S.V., Khudyakov, A.Y., Baiul, K.V. et al. Selecting the Batch Composition in Briquetting. *Steel Transl.* 48, 509–512 (2018). <https://doi.org/10.3103/S0967091218080132> (*Scopus*).
10. **Баюл** К.В. Синтез рациональной конструкции валкового пресса для производства композитного твердого топлива / К.В. Баюл // *Problemele Energeticii Regionale*. – 2019. – №2(43). – С.103-116. <https://zenodo.org/record/3367048#.Yfa7yvhwk2w> (*Web of Science*).
11. Загальна класифікація та системний підхід до розробки конструкцій валкових пресів / К.В. **Баюл**, І.Г. Муравйова, С.В. Ващенко, О.Ю. Худяков, Н.О. Солodka // *Метал і лиття України*. 2021. – №2 – С.64-74. (*Видання категорії «Б»*)
12. **Баюл** К.В., Ващенко С.В., Худяков О.Ю., Солodka Н.О., Прокудіна Е.Б. Науково-технічні рішення щодо виготовлення та подальшої експлуатації вдосконаленого валкового пресу конструкції з розширеними технологічними можливостями та підвищеним ресурсом експлуатації / Надійність і довговічність матеріалів, конструкцій, обладнання та споруд: Збірник наукових статей за результатами, отриманими в 2016–2020 рр. / Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона НАН України. – Київ, 2020. – С. 564-571.