

УДК 669.02/09:51.001.57

Д.Н. Тогобицкая, д.т.н., проф., зав.отделом, ORSID 0000-0001-6413-4823

А.И. Белькова, к.т.н., с.н.с., ORSID 0000-0001-8519-9351

Д.А. Степаненко, к.т.н., с.н.с., ORSID 0000-0002-0184-8295

*Институт черной металлургии им. З.И. Некрасова НАН Украины***РАЗВИТИЕ БАЗЫ ЗНАНИЙ ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИХ СВОЙСТВ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ СИСТЕМ И ПРОЦЕССОВ**

Аннотация. В Институте черной металлургии создана База знаний «Металлургия» (БДМет), которую можно использовать для моделирования физико-химических свойств металлургических систем и процессов на базе современных информационных компьютерных технологий. Целью работы является развитие фундаментальных основ и выявление основных направлений развития БДМет, расширение представления информации фундаментальной, технологической и нормативно-справочной направленности для анализа и многокритериальной оптимизации технологических процессов. Составной частью БДМет является также База моделей металлургических систем и технологических процессов, прикладное и программное обеспечения теоретических исследований. База данных содержит экспериментальные данные физико-химических свойств металлических и шлаковых расплавов, образующихся из соответствующих шихтовых материалов в восстановительных и окислительных условиях. Показаны результаты актуальных научных и прикладных разработок отдела физико-химических проблем металлургических процессов. Отмечено, что наличие в БДМет фонда моделей по переделам и единая методология их создания по модульному принципу позволяет обеспечить генерацию моделей в единую сквозную модель, выявить оптимальную схему металлургических процессов и обеспечить производство металла заданного качества в рамках сквозной технологии. Показано, что использование позволяет решать задачи оптимизации технологических процессов производства чугуна и стали. Определены перспективы развития дальнейших исследований для системного накопления в базах документально-фактографических данных и экспериментальной информации о свойствах металлических и шлаковых расплавов, а также их дальнейшего использования в восстановительных и окислительных процессах металлургического производства.

Ключевые слова: база данных, база моделей, методология, физико-химическое и математическое моделирование, физико-химические свойства систем, металлургические процессы.

Состояние проблемы.

Современные технологии должны базироваться на глубоких знаниях физико-химических процессов, сопровождающих все сквозные стадии производства металлопродукции. В решении этого вопроса особая роль

«Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії». – 2019. - Вип.33

«Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy». – 2019. – Collection 33

ISSN 2522-9117 *«Fundamental'nye i prikladnye problemy černoj metallurgii». – 2019. – Vypusk 33*

принадлежит инвестициям ученых академической науки, в совершенстве владеющих методологией научных исследований в области свойств материалов, формирование которых осуществляется по схеме «Шихта+Технология=Готовая продукция».

Современный этап научного познания характеризуется стремлением к глобальному синтезу знаний, что в значительной степени определяется уровнем интеграции знаний Ученых-экспериментаторов и усиливающейся математизацией их анализа, методов обработки и глубокого осмысливания. Именно с таких отправных позиций были развернуты работы по созданию в конце прошлого столетия Банка данных «Металлургия» (БДМет) [1, 2]. основоположниками принципов создания БДМет явились три крупных научных центра СССР, а инициатором выступил Институт черной металлургии, три ведущих специалиста которого (д.т.н. Товаровский И.Г., д.т.н. Приходько Э.В. и д.т.н. Тогобицкая Д.Н) вошли в Госкомитет по науке и технике по вопросам ведения БДМет. При выработке стратегических решений развития отраслевой металлургии организаторы и участники Проекта ставили глобальную задачу сохранения и преумножения накопленного «золотого» фонда результатов экспериментальных исследований о поведении и свойствах металлургических расплавов и систем, а также доведение результатов фундаментальных исследований до уровня авторизованных программных продуктов с их реализацией для решения практических задач металлургии.

Именно этой важнейшей проблеме в Институте черной металлургии уже несколько десятков лет уделяется самое пристальное внимание. Главным куратором в этом направлении является созданный в конце прошлого века отдел физико-химических проблем металлургических процессов. К настоящему времени отдел не только сохранил принципы создания и развития БДМет, но и обеспечил переход к созданию интегрированной Базы Знаний для сквозного анализа производства металлопродукции на базе современных информационных компьютерных технологий. Отдел физико-химических проблем металлургических процессов самостоятельно и совместно с технологическими отделами института осуществляет фундаментальные, поисковые и прикладные исследования, связанные с созданием информационных технологий в области металлургии чугуна и стали на основе комплексного использования методов физико-химического и математического моделирования, позволяющих проводить научно-обоснованный поиск новых технологических решений путем вычислительного эксперимента.

Интеграция усилий и накопленные когнитивные знания физико-химиков и математиков обеспечили весомый прогресс методов познания физико-химической природы металлургических систем, их

«Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії». – 2019. - Вип.33

«Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy». – 2019. – Collection 33

ISSN 2522-9117 *«Fundamental'nye i prikladnye problemy černoj metallurgii». – 2019. – Vypusk 33*

математического моделирования по схеме состав-структура-свойства на уровне межатомного взаимодействия на основе оригинальной концепции направленного химической связи, разработанной д. т.н. Приходько Э.В. и аналитически реализованной в творческом сотрудничестве с д.т.н. Тогобицкой Д.Н.

На протяжении последних 27 лет методика физико-химического моделирования многокомпонентных систем обеспечивает возможность прогнозировать свойства металлических и шлаковых расплавов и систем всех переделов производства металлопродукции на основе расчета параметров межатомного взаимодействия [3], обеспечивает основу для построения и программной реализации надежных моделей процессов производства чугуна, стали и проката, процессов десульфурации, дефосфорации и шлакообразования. Эти разработки реализованы в системах АСНД, АСУП и АСУТП, которые внедрены на многих металлургических предприятиях Украины и стран СНГ.

Целью настоящей работы является изложение результатов научных исследований и практических разработок отдела физико-химических проблем металлургических процессов, полученных в последнее десятилетие в рамках развиваемой в Институте черной металлургии Базы Знаний «Металлургия» и направленных на совершенствование методологических основ для прогнозирования и оптимизации металлургических процессов и систем в современных условиях.

Основной материал исследования. Создание интегрированной Базы Знаний для сквозного анализа производства металлопродукции требуемого качества при минимальных энергетических и сырьевых затратах на базе современных информационных компьютерных технологий, включает:

- актуализацию и ведение Баз данных фундаментальной, технологической и нормативно-справочной направленности, в частности, экспериментальные данные физико-химических свойств металлических и шлаковых расплавов, образующихся из соответствующих шихтовых материалов в восстановительных и окислительных условиях [4];

- развитие и пополнение Базы моделей, содержащей физико-химические и математические модели металлургических систем и технологических процессов;

- разработку прикладного и системного программного обеспечения теоретических исследований, в частности, средств работы с базами данных, сервис работы с многомерными данными и инструментальные средства "свертки" физико-химической и технологической информации, методы оценки достоверности экспериментальных данных и работоспособности моделей различного уровня, а также многокритериальной оптимизации технологических процессов.

«Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії». – 2019. - Вип.33

«Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy». – 2019. – Collection 33

ISSN 2522-9117 «Fundamental'nye i prikladnye problemy černoj metallurgii». – 2019. – Vypusk 33

Наличие баз данных и моделей по каждому переделу производства металлопродукции позволит оперативно генерировать инструментальные средства (подсистемы) для комплексного анализа, прогнозирования и оптимизации физико-химических процессов; технико-экономических показателей технологий получения металла (производительности, расхода энергетических и сырьевых затрат), а также анализа показателей металлургических агрегатов, аудита предприятий и отрасли в целом за счет привлечения современных достижений академической и отраслевой науки, соответствующих технических средств и организации работы технолога с информационно-аналитической системой в режиме тандема взаимной дополнительности.

За последние годы в отделе главное внимание было уделено созданию методологических основ анализа и оптимизации процессов производства чугуна и стали на основе комплексного использования методов математического и физико-химического моделирования. Наиболее значимые научно-практические результаты разработок в этом направлении были получены для практически всех металлургических переделов.

Для решения задач оптимизации состава доменной шихты и качества чугуна на основе установленных закономерностей влияния качества железорудного сырья на процессы их агрегатных преобразований в доменной печи разработана концепция моделирования процессов направленного формирования расплавов, реализованная в виде комплекса физико-химических и математических прогнозных моделей, критериев и методов для оптимизации технико-экономических показателей доменной плавки [5-8]. Методика обеспечивает прогнозный расчет химического состава чугуна и шлака и позволяет решать обратную задачу: определять показатели загружаемой подачи по заданным показателям продуктов плавки. Полученные результаты подтверждены 4 новыми патентами на изобретение (2012-2016гг.), реализованы в компьютерной системе и опробованы для выбора рационального состава доменной шихты в сырьевых условиях ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», МК «Запорожсталь», «Северсталь».

С целью развития научных основ о структуре шлаковых расплавов и использования полученных новых знаний при выборе рационального состава шлаков для процесса электрошлакового переплава выполнены аналитические и экспериментальные исследования теплофизических свойств шлаков, температур чугуна и шлака, вязкости и электропроводности доменных шлаков, шлаков ЭШП и ШОС, усовершенствованы прогнозныe модели для их оперативной оценки на основе накопленных данных. В результате актуализирована база данных «Шлак» и совместно с сотрудниками отдела металлургии стали

«Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії. – 2019. - Вып.33

«Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy». – 2019. – Collection 33

ISSN 2522-9117 «Fundamental'nye i prikladnye problemy černoj metallurgii». – 2019. – Vypusk 33

сформирована база данных «ШОС», содержащая информацию о вязкости и электропроводность шлакообразующих смесей, как структурно чувствительных свойств.

Для учета гетерогенности шлаковых расплавов с целью обоснованного выбора рационального шлакового режима доменной и сталеплавильной плавки на основе взаимосвязи вязкости и удельной электропроводности шлаков разработан критерий - температура гетерогенизации, характеризующий температуру расплава, при которой в равновесном состоянии находятся гетеро- и гомеополлярные связи структурных частиц шлака [9]. С позиции оценки гетерогенности расплавов доменных шлаков научно обоснован рациональный шлаковый режим доменной плавки для условий работы ДП№4 ОАО «Запорожсталь» и ДП№8 ПАО «АМКР».

Результаты исследований использованы для установления оптимального состава шлака процессов ЭШП при участии Института электросварки им. Е.А. Патона НАНУ. Под руководством академика НАНУ М.И. Гасика совместно с сотрудниками ПАО «Днепроспецсталь» научно обоснована замена импортного плавикового шпата щелочным алюмосиликат - пегматит Елисеевского месторождения при внепечной обработке стали на установке «ковш-печь».

Для решения задач оптимизации процессов выплавки и доводки стали совместно с сотрудниками отдела металлургии стали разработана методика прогнозирования физико-химических свойств конвертерных, электропечных и рафинировочных шлаков, которая используется для выбора рационального шлакового режима (ПАО «Меткомбинат им. Дзержинского», ПАО «Днепроспецсталь»).

На основе физико-химического моделирования расплавов на уровне межатомного взаимодействия впервые разработан метод оценки и учета микронеоднородности металлических систем с использованием интегральных физико-химических параметров - структурного (Δd) и зарядового состояния (ΔZ_{Σ}) и направленной зарядовой плотности (ρ), что позволило линеаризовать сложные концентрационные зависимости термодинамических свойств и повысить точность описательных моделей. В частности, с использованием сформированной базы данных «Ферросплавы», включающей информацию отечественных и зарубежных авторов о свойствах ферросплавов широкого сортамента, разработан и программно реализован комплекс моделей для расчета физических и теплофизических свойств стандартных марок ферросплавов отечественного производства (ФМн78, ФС65 и МнС17), которые целесообразно использовать в системах АСНД и АСУТП доводки стали. Разработана методика генерации комплексных ферросплавов нового поколения, обеспечивающих решение задач легирования и

«Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії. – 2019. - Вип.33

«Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy». – 2019. – Collection 33

ISSN 2522-9117 «Fundamental'nye i prikladnye problemy černoj metallurgii». – 2019. – Vypusk 33

микролегирования стали [10]. По результатам исследований получено авторское право на научное произведение «Методика корректировки содержания элементного состава стали» (№70524, дата регистрации 20.02.2017) [11].

Для решения задач улучшения физико-механических свойств готовой металлопродукции в отделе разработана методика комплексной оптимизации химического состава и технологических параметров производства сталей и сплавов целевого назначения [12], которая прошла апробацию в условиях ряда предприятий отрасли.

В частности, на основе физико-химической модели структуры металлических расплавов научно обоснованные рациональные пределы изменения компонентного состава жаропрочной коррозионностойкой стали 14X17N2 в условиях ОАО «Днепроспецсталь». Обоснована целесообразность разделения общего легирующего комплекса стали на подсистемы: матричную, легирующую и примесную. Выявлена роль примесной микролегирующей подсистемы в формировании механических свойств стали и получены закономерности для оценки степени ее влияния на основе интегральных параметров ее химического состава.

Обоснована и промышленно подтверждена целесообразность микролегирования стали 14X17N2 бором [13], которая обеспечивает необходимое качество и снижение дефектов в металлопродукции на 24 кг/т и 6 кг/т для выборочной и сплошной зачистки соответственно. Алгоритмические и программные средства прошли промышленную апробацию в условиях комбината и переданы технологическим службам для их внедрения в системы контроля и управления качеством металлопродукции ОАО «Днепроспецсталь».

Для решения задач выбора оптимального состава стали совместно с отделом конструкционных сталей создана интегрированная база данных о составе и свойствах колесных сталей, включая нормативно-справочную информацию, данные лабораторных исследований, а также производственные поточные данные плавов. Выявлены закономерности влияния химического состава на физико-механические свойства сталей для железнодорожных колес на уровне межатомного взаимодействия [14]. На основе вычислительного эксперимента и оптимизационных процедур определены рациональные диапазоны изменения элементов матричной системы, обеспечивающие необходимые технологические свойства стали, соответствующие ГОСТ 10791-2004. В результате исследований влияния температурно-временных параметров на твердость хромомолибденовой стали с использованием управляющих картограмм показано, что на снижение показателей твердости большее влияние оказывает температура нагрева, чем продолжительность изотермической выдержки.

Кроме перечисленных наиболее важных научно-практических результатов, в отделе постоянно ведутся работы по совершенствованию информационно-математического обеспечения исследований, в частности, развивается информационно-поисковая система для ведения баз данных, разработана методика генерации интегральных критериев многопараметрической оптимизации металлургических процессов, развито прикладное обеспечение для оценки достоверности и комплексного анализа оперативных фактических данных, формирования массивов репрезентативных данных с целью снижения зашумленности входной информации для создания адекватных прогнозных моделей, способствующих обоснованному выбору рациональных технологических режимов.

Заключение. Потенциал развития исследований отдела физико-химических проблем металлургических процессов связан с развитием фундаментальных основ интегрированной Базы Знаний «Металлургия» для сквозного анализа и оптимизации производства металлопродукции.

В настоящее время в отделе в рамках выполнения академических работ и трех целевых работ конкурсной тематики «Новые материалы» (рук. НИР д.т.н. Бабаченко А.И., д.т.н. Вергун А.С., д.т.н. Муравьева И.Г.) совместно со специалистами технологических отделов ведутся системные работы по накоплению в базах документально-фотографических данных экспериментальной информации о свойствах металлических и шлаковых расплавов и процессах их получения в восстановительных и окислительных условиях. Также в отделе постоянно развивается база моделей, содержащая физико-химические и математические модели металлургических систем и технологических процессов на основе теоретических основ описания физико-химических и теплофизических свойств на уровне межатомного взаимодействия. База знаний является информационной и теоретической основой для создания интеллектуальных систем прогнозирования, оптимизации и управления процессами производства чугуна и стали в составе АСНИ, АСУП и АСУТП.

Литература

1. *Тогобицкая Д.Н., Жмойдин Г.И.* Проблема информационного обеспечения теоретической и прикладной металлургии // Известия АН СССР. Металлургия. Металлы. – 1991. – №4. – С.217–220.
2. *Приходько Э.В., Тогобицкая Д.Н.* Роль информационных технологий в повышении качества металлопродукции // Наукові праці «Сучасні проблеми металургії». Матеріали НПК «Проблеми і перспективи одержання конкурентноздатної продукції в гірничо-металургійному комплексі України». Дніпропетровськ. – 2001. – Т.3. – С.450–462.
 «Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії». – 2019. - Вип.33
 «Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy». – 2019. – Collection 33
 ISSN 2522-9117 «Fundamental'nye i prikladnye problemy černoj metallurgii». – 2019. – Vypusk 33

3. *Прогнозирование* физико-химических свойств оксидных систем / Э.В. Приходько, Д.Н. Тогобицкая, А.Ф. Хамхотько, Д.А. Степаненко. // Днепропетровск: Пороги. – 2013. – 339 с.
4. *Бази даних* про властивості матеріалів – інформаційна основа моделювання металургійних систем і процесів / Д.М. Тогобицька, А.І. Белькова, Д.О. Степаненко, Ю.М. Ліхачов, І.Р. Снігура // Матеріали МНТК «Інформаційні технології в металургії та машинобудуванні». Дніпро: НМетАУ. – 2019. – С.37.
5. *Тогобицкая Д.Н.* Выбор состава доменной шихты, обеспечивающего направленное формирование жидких продуктов доменной плавки / Д.Н. Тогобицкая, А.И. Белькова, Д.А. Степаненко [и др.] // *Металлургическая и горнорудная промышленность*. Днепропетровск. – 2016. – № 3. – С.11–18.
6. *Togobitskaya D.N.* Experience of Using the Integral Indicator of the Domain Charge in Selecting the Basic Mode of the Domain Melt / D.N. Togobitskaya, A.I. Bel'kova, I.G. Murav'eva, D.A. Stepanenko // *Steel in Translation*. – 2018. – Vol. 48. – №. 10. – Pp. 652–658.
7. *Пат. 110435 С2* Україна, МПК (2015.1) С21В 5/00. Спосіб ведення доменної плавки: Пат. 110435 С2 Україна, МПК (2015.1) С21В 5/00 / Д.М. Тогобицька, А.І. Белькова, Д.О. Степаненко, М.А. Гладков, О.С. Скачко (Україна) – № а201409407; Заявлено 26.08.2014; Опубл. 25.12.2015, Бюл. №24. – 5 с.
8. *Пат. 110572 С2* Україна, МПК (2015.1) С21В 5/00. Спосіб доменної плавки луговмісної шихти: Пат. 110572 С2 Україна, МПК (2015.1) С21В 5/00 / Д.М. Тогобицька, Н.А. Цівата, А.І. Белькова, Д.О. Степаненко, (Україна) – № а201411529; Заявлено 23.10.2014; Опубл. 12.01.2016, Бюл. №1. – 4 с.
9. *Пат. 107387 С2* Україна, МПК (2014.1) С21Д 5/00. Спосіб дослідження фазових перетворень розплавів електроліту / Д.О. Степаненко, Д.М. Тогобицька, А.Ф. Хамхотько (Україна) – № а201301986; Заявлено 18.02.2013; Опубл. 25.12.2014, Бюл. № 24. – 3 с.
10. *Тогобицкая Д.Н.* Прогнозирование свойств ферросплавов для экспертной оценки эффективности их использования при доводке стали на УПК / Д.Н. Тогобицкая, В.П. Пиптюк, А.Ф. Петров, С.В. Греков. // *Металлург. Россия*. 2018. №11. С. 27-32.
11. *Тогобицкая Д.Н.,* Снігура І.Р., Козачек А.С. Методика вибору хімічного складу сталі в рамках діапазонів, регламентованих ГОСТом, який забезпечує стабілізацію механічних властивостей // Авторське право на науковий твір (методика корегування вмісту елементного складу сталі) №70524; Дата реєстрації 20.02.2017.
12. *Тогобицкая Д.Н.* Системный подход к выбору оптимального элементного состава стали, обеспечивающего требуемый уровень механических свойств / Д.Н. Тогобицкая, В.П. Пиптюк, И.Н. Логозинский [и др.] / *Системные технологии. Региональный сборник научных трудов*. Днепропетровск. – 2015. – Вып. 2 (97). – С.91–97.
13. *Тогобицкая Д.Н.* Микролегирование стали 14Х17Н2 бором в условиях ПАО «Днепроспецсталь» / Д.Н. Тогобицкая, В.П. Пиптюк, О.В. Куksа [и др.] // *Металлургическая и горнорудная промышленность*. Днепропетровск. – 2016 – №1. – С.40–45.

14. *Бабаченко А.И., Тогобицкая Д.Н., Козачек А.С.* Физико-химические критерии и модели для оценки влияния химического состава на свойства колесной стали // *Наукові вісті. Сучасні проблеми металургії. Дніпропетровськ.* – 2014. – №16. – С. 89.

References

1. *Togobitskaya D.N., Zhmoydin G.I.* Problema informatsionnogo obespecheniya teoreticheskoy i prikladnoy metallurgii. *Izvestiya AN SSSR. Metallurgiya. Metally.* – 1991. – №4. – Pp.217–220.
2. *Prikhod'ko E.V., D.N. Togobitskaya.* Rol' informatsionnykh tekhnologiy v povyshenii kachestva metalloproduksii. *Naukovі pratsі «Suchasni problemi metalurgії». Matematicheskii NPK «Problemnyye i perspektivnyye konkurentno-proizvodstvennyye komplekxy v Ukraine».* Dnipropetrov'k. – 2001. – T.3. – Pp.450-462.
3. *Prikhod'ko E.V.* Prognozirovaniye fiziko-khimicheskikh svoystv oksidnykh sistem. [E.V. Prikhod'ko, D.N. Togobitskaya, A.F. Khamkhot'ko, D.A. Stepanenko]. Dnepropetrovsk: Porogi. – 2013. – 339 p.
4. *Togobitskaya D.N.* Osnovy upravleniya vlast'yu - informatsionnaya baza model'nykh tekhnologiy metallurgii i protsessov. [D.N. Togobitskaya, A.І. Běl'kova, D.O Stepanenko, Yu.M. Likhachov, I.R. Snigura]. *Matriali MNTK «Informatsionnyye tekhnologii v metallurgii i mashinostroyenii».* Dnipro: NmetAU. – 2019. – Pp. 37.
5. *Togobitskaya D.N.* Domashniy plavatel'nyy basseyn. [D.N. Togobitskaya, A.I. Bel'kova, D.A. Stepanenko i dr.]. *Metallurgicheskaya i gornorudnaya promyshlennost'.* Dnepropetrovsk. – 2016. – № 3. – Pp. 11-18.
6. *Togobitskaya D. N.* Experience of Using the Integral Indicator of the Domain Charge in Selecting the Basic Mode of the Domain Melt. [D.N. Togobitskaya, A.I. Bel'kova, I.G. Murav'eva, D.A. Stepanenko]. *Steel in Translation.* – 2018. – Vol. 48. – №. 10. – Pp. 652-658.
7. Pat. 110435 S2 Ukraїna, MPK (2015.1) S21V 5/00. Sposib vedennya domennoi plavki: Pat. 110435 S2 Ukraїna, MPK (2015.1) S21V 5/00 [D.M. Togobitskaya, A.I. Běl'kova, D.O. Stepanenko, M.A. Gladkov, O.S. Skachko]. (Ukraїna) – № a201409407; Zayavleno 26.08.2014; Opubl. 25.12.2015, Byul. №24.– 5c.
8. Pat. 110572 S2 Ukraїna, MPK (2015.1) S21V 5/00. Sposib domennoi plavki lugovmisnoi shikhti: Pat. 110572 S2 Ukraїna, MPK (2015.1) S21V 5/00 [D.M. Togobitskaya, N.A. Tsivata, A.I. Běl'kova, D.O. Stepanenko], (Ukraїna) – № a201411529; Zayavleno 23.10.2014; Opubl. 12.01.2016, Byul. №1. – 4c.
9. Pat. 107387 S2 Ukraїna, MPK (2014.1) C21D 5/00. Sposib doslїdzhennya fazovykh peretvoren' rozplaviv yelektrolitu. [D.O. Stepanenko, D.N. Togobitskaya, A.F. Khamkhot'ko], (Ukraїna) – № a201301986; Zayavleno 18.02.2013; Opubl. 25.12.2014, Byul. № 24. – 3 c.
10. *Togobitskaya D.N.* Prognozirovaniye svoystv ferrosplavov dlya ekspertnoy otsenki effektivnosti ikh ispol'zovaniya pri dovodke stali na UPK. [D.N. Togobitskaya, V.P. Piptyuk, A.F. Petrov, S.V. Grekov]. *Metallurg. Rossiya.* – 2018. – №11. – Pp.27-32.

11. *Togobitskaya D.N.* Metodika vibrokhimicheskogo skladu stala v predelakh diapazona, reglamentirovannogo GOSTom, yakoby zblagovremennoy stabilizatsii mekhanichnikh vlastivostey. [D.N. Togobitskaya, I.R. Snigura, A.S. Kozachek]. *Avtorskoye pravo na nauchnyy trud (metodika skladskogo ucheta) №70524*; Data reëstratsiï 20.02.2017.
12. *Togobitskaya D.N.* Sistemnyy podkhod k vyboru optimal'nogo elementnogo sostava stali, obespechivayushchiy trebuyemyy uroven' mekhanicheskikh svoystv. [D.N. Togobitskaya, V.P. Piptyuk, I.N. Logozinskiy i dr.] *Sistemnyye tekhnologii. Regional'nyy sbornik nauchnykh trudov.* – Dnepropetrovsk. – 2015. – Vyp.2(97). – Pp.91-97.
13. *Togobitskaya D.N.* Mikrolegirovaniye stali 14KH17N2 borom v usloviyakh PAO «Dneprospetsstal». [D.N. Togobitskaya, V.P. Piptyuk, O.V. Kuksa i dr.]. *Metallurgicheskaya i gornorudnaya promyshlennost'.* – Dnepropetrovsk. – №1. – 2016. – Pp.40-45.
14. *Babachenko A.I.* Fiziko-khimicheskiye kriterii i modeli dlya otsenki vliyaniya khimicheskogo sostava na svoystva kolesnoy stali/ [A.I. Babachenko, D.N. Togobitskaya, A.S. Kozachek]. *Naukovî vistî. Suchasni problemi metalurgii.* – Dnipropetrovsk. – 2014. – №16. – P.89.

Д.М. Тогобицкая, д.т.н., проф., зав.відділом, ORSID 0000-0001-6413-4823

А.І. Белькова, к.т.н., с.н.с., ORSID 0000-0001-8519-9351

Д.О. Степаненко, к.т.н., с.н.с., ORSID 0000-0002-0184-8295

Институт черной металлургии им. З.И. Некрасова НАН Украины

Розвиток Бази Знань для моделювання фізико-хімічних властивостей металургійних систем та процесів

Анотація. В Інституті чорної металургії створена База знань «Металургія» (БДМет), яку можна використовувати для моделювання фізико-хімічних властивостей металургійних систем і процесів на базі сучасних інформаційних комп'ютерних технологій. Метою роботи є розвиток фундаментальних основ і виявлення основних напрямків розвитку БДМет, розширення уявлення інформації фундаментальної, технологічної та нормативно-довідкової спрямованості для аналізу і багатокритеріальної оптимізації технологічних процесів. Складовою частиною БДМет є також База моделей металургійних систем і технологічних процесів, прикладне та програмне забезпечення теоретичних досліджень. База даних містить експериментальні дані фізико-хімічних властивостей металевих і шлакових розплавів, що утворюються з відповідних шихтових матеріалів в відновлювальних і окислювальних умовах. Показані результати актуальних наукових і прикладних розробок відділу фізико-хімічних проблем металургійних процесів. Відзначено, що наявність в БДМет фонду моделей по переділах і єдина методологія їх створення за модульним принципом дозволяє забезпечити генерацію моделей в єдину наскрізну модель, виявити оптимальну схему металургійних процесів і забезпечити виробництво металу заданої якості в рамках наскрізної технології. Показано, що використання дозволяє вирішувати завдання оптимізації технологічних процесів виробництва чавуну і сталі. Визначено перспективи розвитку подальших досліджень для системного

«Фундаментальні та прикладні проблеми чорної металургії». – 2019. - Вып.33

«Fundamental and applied problems of ferrous metallurgy». – 2019. – Collection 33

ISSN 2522-9117 *«Fundamental'nye i prikladnye problemy černoj metallurgii». – 2019. – Vypusk 33*

накопичення в базах документально-фактографічних даних і експериментальної інформації про властивості металевих і шлакових розплавів, а також їх подальшого використання в відновлювальних і окислювальних процесах металургійного виробництва.

Ключові слова: база даних, база моделей, база знань, фізико-хімічне і математичне моделювання, фізико-хімічні властивості систем, металургійні процеси.

Summary

D.N. Togobitskaya, Dr. Sci., professor, Head of Department, ORSID 0000-0001-6413-4823

A.I. Belkova, PhD, Senior Researcher, ORSID 0000-0001-8519-9351

D.A. Stepanenko, PhD, Senior Researcher, ORSID 0000-0002-0184-8295

Iron and Steel Institute named after Z.I. Nekrasov of the NAS of Ukraine

Development of a knowledge base for modeling the physicochemical properties of metallurgical systems and processes

Summary. The Institute of Ferrous Metallurgy created the Knowledge Base “Metallurgy” (BDMet). It can be used to model the physicochemical properties of metallurgical systems and processes based on modern computer information technology. The aim of the work is to develop the fundamental foundations and identify the main directions of development of PMD, expand the presentation of fundamental, technological and regulatory reference information for analysis and multi-criteria optimization of technological processes. A component of BDMet is also the Base of models of metallurgical systems and technological processes, applied and theoretical research software. The database contains experimental data on the physicochemical properties of metal and slag melts formed from the corresponding charge materials in reducing and oxidizing conditions. The results of relevant scientific and applied developments of the department of physicochemical problems of metallurgical processes are shown. It is noted that the presence in the BDMet of the stock of models according to redistribution and a unified methodology for their creation on a modular basis allows the generation of models into a single end-to-end model. It also allows you to identify the optimal scheme of metallurgical processes and ensure the production of metal of a given quality in the framework of end-to-end technology. It is shown that the use allows us to solve the problems of optimization of technological processes for the production of iron and steel. The prospects for the development of further studies for systemic accumulation in the databases of documentary factual data and experimental information on the properties of metal and slag melts, as well as their further use in reduction and oxidation processes of metallurgical production, are determined.

Keywords: database, model database, knowledge base, physicochemical and mathematical modeling, physicochemical properties of systems, metallurgical processes.

Статья поступила в редакцию сборника 17.10.2019 года, прошла внутреннее и внешнее рецензирование (Протокол заседания редакционной коллегии сборника №1 от 23 декабря 2019 года)