

УДК 5/6:62-8:061.75

**А.М.Июффе****АНАТОЛИЙ ВЛАДИМИРОВИЧ ПРАЗДНИКОВ**

Исполняется 80 лет со дня рождения Анатолия Владимировича Праздникова, бывшего долгие годы руководителем отдела машиноведения ИЧМ, профессора, доктора технических наук.

Я помню как 1960 г., в отделе машиноведения ИЧМ, располагавшемся тогда на ул. Писаржевского, 5, в «Доме с лягушками», руководитель отдела член–корр. АН УССР С.Н.Кожевников очень просто представил коллективу нового сотрудника: «Это А.В.Праздников, он будет работать с вами старшим научным сотрудником». Нас тогда в отделе работало человек 15, и средний возраст сотрудников был 23 года, мы не имели опыта научной работы и были малоопытными специалистами, только год назад окончившими Днепропетровский металлургический институт. Большой научный опыт имели лишь С.Н.Кожевников и его ученик А.В.Праздников, которому было 33 года. Следует отметить, что в то время (1960–1962 гг.) структура и кадровый состав ИЧМ находились в стадии формирования и развития.

Доменный отдел ИЧМ возглавлял академик АН УССР З.И. Некрасов, прокатный отдел – академик Чекмарев А.П., отдел термообработки – академик Стародубов К.Ф., отдел металловедения – член–корр. АН УССР Бунин К.П.; отдел внепечной обработки чугуна – профессор Воронова Н.А., формировался и расширялся отдел машиноведения во главе с член–корр. АН УССР Кожевниковым С.Н. Такой научный потенциал позволил ИЧМ, после перевода его в 1962 году в подчинение Министерства черной металлургии СССР, обеспечить проведение научно–исследовательских работ в черной металлургии на самом современном уровне при энергичной моральной и материальной поддержке МЧМ СССР. Открылись двери всех металлургических заводов СССР, и мы проводили исследования, опыты и внедрение разработок на действующих агрегатах. Строилась и создавалась лабораторная база, которой не было ни у кого в мире. Но это накладывало и большую ответственность, так как права на ошибки мы не имели. Неудачные эксперименты приводили бы к остановке производства и большим потерям. В этом научном коллективе начал работать А.В. Праздников. Важно было сформировать тематику, подготовить кадры, обеспечить продуктивное взаимодействие с другими ведущими отделами Института. Работа была поставлена так: С.Н.Кожевниковым была сформулирована научная тематика отдела и направления совместных работ с другими отделами, когда их разработки требовали участия специалистов – механиков. Руководство выполнением работ было поручено А.В.Празд-

никову. Начались работы по усовершенствованию и созданию нового оборудования доменных цехов: динамика грохотов и вибромашины – Казаков Е.А., Клоцман Е.Я. Шутылев Ф.М.; резинометаллические амортизаторы – Стрюк В.И., Косее Л.И., расширились работы по динамическим исследованиям прокатных станов – Скичко П.Я., Большаков В.И., Лепа И.И.; автоматизации непрерывных прокатных станов – В.С.Егоров, Е.Г.Скуратов, С.Д.Гринберг, О.Н.Кукушкин, В.А.Чигринский, Ю.П.Карпинский; трубных станов – Иоффе А.М., Ткаченко А.С., Климовский Б.М. А.В.Праздников координировал исследования и руководил выполнением работ в отделе.

Уже через полгода эта деятельность начала приносить результаты. На трубопрокатном заводе им. К.Либкнехта был построен стенд для исследования и модернизации в натуральных условиях подающих аппаратов пильгерстанов для прокатки труб нефтяного сортамента. Завод им.К.Либкнехта, Ждановский завод им.Ильича, Таганрогский металлургический завод освоили вместе с сотрудниками отдела машиноведения новые подающие аппараты и обеспечили производство 600 тыс. т труб в год. Работа демонстрировалась на выставке достижений народного хозяйства УССР.

Без остановки линий шихтоподачи модернизировали установки грохочения материалов на металлургических предприятиях Украины и РСФСР. Успешно завершилась работа по созданию уникальных резинометаллических амортизаторов, которые и сегодня применяются на вибрационных машинах. Результаты исследования блюмингов, слябингов и листовых станов позволили значительно увеличить производительность указанных агрегатов. Созданы и внедрены системы автоматического управления приводами мелкосортных станов (создатели системы А.В.Праздников, О.Н.Кукушкин, В.А.Чигринский, Ю.П.Карпинский удостоены Государственной премии УССР).

Создана и реализована в промышленности оригинальная система уравнивания приводов станов холодной прокатки труб (ХПТ) (её создатели Кожевников С.Н., Праздников А.В., Ткаченко А.С., Климовский Б.М. были удостоены Государственной премии СССР). Указанными устройствами были оснащены многие станы ХПТ в СССР, что позволило увеличить производство дефицитных труб. Значительная часть работ выполнялась на уровне изобретений, отдел и его сотрудники получили десятки авторских свидетельств, было подготовлено много научных публикаций сотрудников отдела в соавторстве с С.Н.Кожевниковым и А.В.Праздниковым.

Следует отметить, что выполнение исследований и получение конкретных производственных результатов было бы невозможно без применения современных вычислительных машин, которые до этого использовались только в научно-исследовательских институтах, работавших на оборону. В отделе была создана мастерская по разработке и изготовлению уникальных приборов для проведения экспериментальных исследований

(Козленко А.К.). Автором многих приборов был А.В.Праздников. В отделе проводились такие исследования оборудования доменных, прокатных, трубных цехов, сложность, объём и результаты которых не имеют аналогов в мировой практике.

Умелое научное руководство С.Н.Кожевникова и практическая работа А.В.Праздникова вдохновляли сотрудников отдела, их научный и деловой потенциал рос на глазах. Они работали, не считаясь со временем, проявляли инициативу. Достаточно сказать, что кроме значительных практических результатов сотрудники отдела набора 1960 г. Большаков В.И., Иоффе А.М., Гринберг С.Д., Кукушкин О.Н., Чигринский В.А., Карпинский Ю.П., Смоляницкий Э.А. к концу 1960 г. защитили кандидатские диссертации. Многие из этих сотрудников стали в дальнейшем зав. лабораториями, которые были созданы в отделе металлургического машиностроения. На должность заведующих лабораториями отдела не пришлось приглашать специалистов из других организаций.

В 1962 году С.Н. Кожевников переехал в г. Киев, а заведующим отделом машиностроения был назначен А.В.Праздников. Начался второй период работы отдела машиностроения. Технологические отделы ИЧМ выполнили много разработок, которые для их осуществления на практике требовали конструкторских разработок, изготовления оборудования для реализации новых технологических процессов на заводах. Сотрудники отдела под руководством А.В.Праздникова принимали активное участие в выполнении комплексных разработок.

Примерами таких крупных работ является создание, исследование и освоение оборудования крупнейшей в мире доменной печи № 9 на комбинате «Криворожсталь», создание и испытание оборудования для осуществления десульфурации чугуна в ковше магнием на комбинатах «Криворожсталь» и «Азовсталь». Создание и освоение процессов термообработки железнодорожных колес при помощи машин вертикальной закалки на трубопрокатном заводе им. К.Либкнехта и термообработки проката при помощи регулируемых блоков охлаждения на комбинате «Криворожсталь». Освоение процесса непрерывной прокатки на Макеевском металлургическом заводе. Создание и освоение оборудования для производства железнодорожных колес в новом колесопрокатном цехе завода им. К.Либкнехта.

Важный вклад внесен сотрудниками отдела в создание и освоение оборудования трубопрокатных цехов с пилигримовыми установками завода им. К.Либкнехта, Северского трубного завода, Таганрогского металлургического завода. Оборудование создавалось на Чепельском металлургическом комбинате в ВНР по контракту между Венгрией и СССР. Главной организацией от СССР был ИЧМ (отдел машиностроения, руководитель А.В.Праздников). Работу контролировал министр МЧМ СССР Казанец. Это объясняется тем, что страна форсировала добычу нефти и газа, а трубы нефтяного сортамента являются главным элементом нефтяных скважин. Цеха были успешно построены и оборудование обеспечивало

производство одного млн. тонн высокопрочных труб нефтяного сорта-мента в год. Цеха работают и в настоящее время и их продукцию покупают 40 стран мира.

В 80-х годах на заводе им.К.Либкнехта был построен крупнейший в мире цех по производству шарикоподшипниковых труб (цех «Ш»), Однако с момента пуска он длительное время не мог выйти на проектную мощность. Главтрубосталь УССР пригласила ученых ИЧМ (Праздникова А.В. и Иоффе А.М.) для консультаций. Указанные сотрудники приехали на завод рано утром и уехали из цеха на следующий день. В результате внедрения их предложений при поддержке руководства цеха (Бибик Г.А.) цех увеличил производительность на 15 % и вышел на проектную мощность. Можно продолжать перечень, но и этого достаточно, чтобы представить каким научным и организаторским потенциалом обладал Анатолий Владимирович Праздников. Он организовал успешную работу отдела машиноведения, подготовку кадров, выполнение глубоких научных исследований и реализацию их результатов на металлургических заводах.

В период выполнения работ получено много авторских свидетельств, опубликованы десятки статей и монографий. К сожалению, в 1979 году жизнь А.В.Праздникова трагически оборвалась. Его ученики достойно продолжили дело. Отдел и сегодня является одним из ведущих подразделений ИЧМ, в нем развиваются научные исследования, ведется подготовка молодых ученых. В настоящее время ученики А.В.Праздникова успешно работают в различных организациях, связанных с металлургическим производством. ИЧМ работает в составе Национальной академии наук Украины, многие сотрудники отдела машиноведения сегодня работают в ВУЗах, передают свои знания и опыт молодым.

*Статья печатается по рекомендации  
редакционной коллегии сборника*

***А.М.Иоффе***

**Анатолій Володимирович Праздніков**

Виповнюється 80 років з дня народження Анатолія Володимировича Празднікова, що довгі роки був керівником відділу машинознавства ІЧМ, професора, доктора технічних наук.